

Makera Z1 Ionizer Module

Makera Z1 Ionisierungsmodul

Modulo ionizzatore Makera Z1

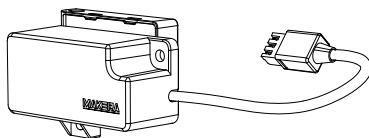
Module ioniseur Makera Z1

Módulo ionizador Makera Z1

Makera Z1 除靜電模組

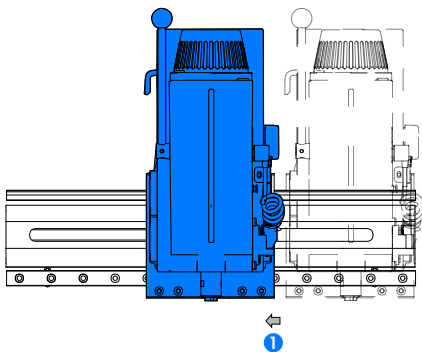
Makera Z1 イオナイザーモジュール

Makera Z1 이오나이저 모듈



Makera Z1 Ionizer Module Quick Start Guide

The anti-static ionizer module effectively eliminates static generated during non-metal machining (such as wood, plastic, and resin), preventing chips from sticking to the inner surfaces of the machine and making cleanup easier.



Installation & Use:

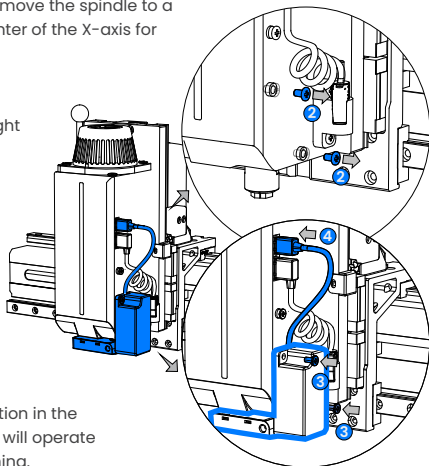
1. Use the control software to move the spindle to a position slightly left of the center of the X-axis for easier installation.

2. Remove the two M3 placeholder screws on the right side of the spindle housing.

3. Secure the module to the right side of the spindle using two M3×8 screws.

4. Connect the module cable to the 3-pin port on the right side of the spindle.

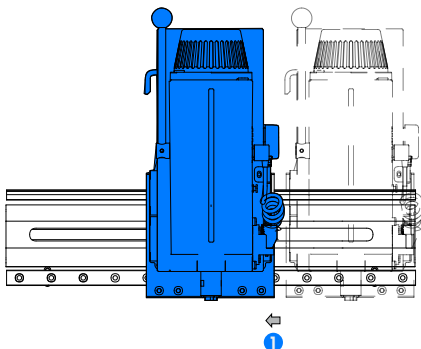
5. Enable the anti-static function in the control software; the module will operate automatically during machining.



Makera Z1 Ionisierungsmodul Schnellstar- tanleitung

DE

Das antistatische Ionisierungsmodul eliminiert wirksam statische Aufladungen beim Bearbeiten von Nichtmetallen (Holz, Kunststoff, Harz usw.), verhindert, dass Späne an den Innenwänden haften, und erleichtert die Reinigung.



Installation & Verwendung :

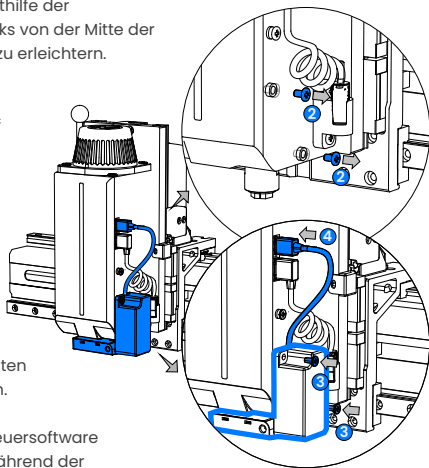
1. Bewegen Sie die Spindel mithilfe der Steuerungssoftware leicht links von der Mitte der X-Achse, um die Installation zu erleichtern.

2. Die zwei M3-Platzhalterschrauben auf der rechten Seite des Spindelgehäuses entfernen.

3. Modul mit zwei M3×8-Schrauben auf der rechten Seite der Spindel befestigen.

4. Modulkabel an den 3-Pin-Anschluss auf der rechten Seite der Spindel anschließen.

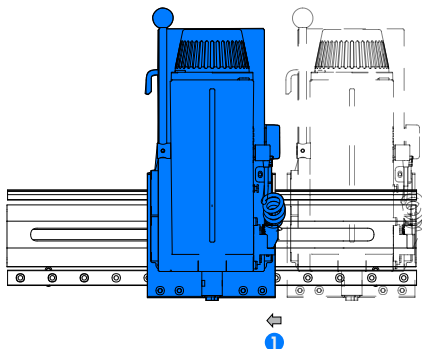
5. Antistatikfunktion in der Steuerungssoftware aktivieren; das Modul läuft während der Bearbeitung automatisch.



Guida rapida del modulo ionizzatore Makera Z1

IT

Il modulo ionizzatore antistatico elimina efficacemente la statica generata durante la lavorazione di non metalli (legno, plastica, resina, ecc.), impedendo ai trucioli di aderire alle pareti interne e facilitando la pulizia.



Installazione e utilizzo :

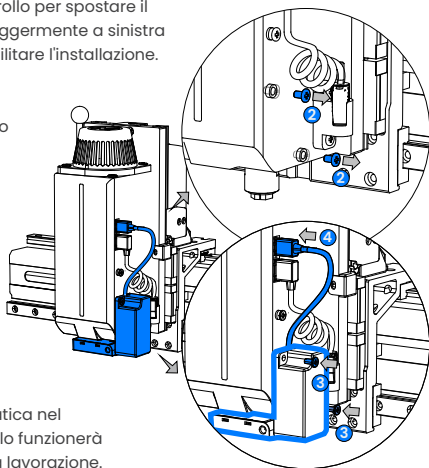
1. Utilizzare il software di controllo per spostare il mandrino in una posizione leggermente a sinistra del centro dell'asse X, per facilitare l'installazione.

2. Rimuovere le due viti segnaposto M3 sul lato destro del corpo del mandrino.

3. Fissare il modulo al lato destro del mandrino usando due viti M3x8.

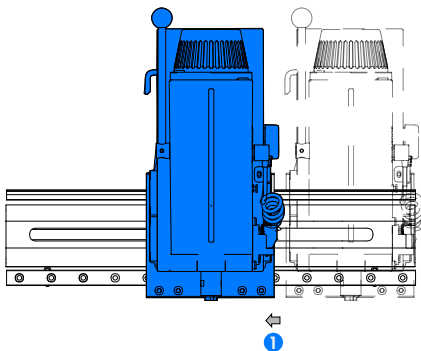
4. Collegare il cavo del modulo alla porta a 3 pin sul lato destro del mandrino.

5. Abilitare la funzione antistatica nel software di controllo; il modulo funzionerà automaticamente durante la lavorazione.



Guide de démarrage rapide du module ioniseur Makera Z1

Le module ioniseur antistatique élimine efficacement les charges statiques générées lors de l'usinage non métallique (bois, plastique, résine, etc.), empêchant les copeaux de coller aux parois intérieures de la machine et facilitant le nettoyage.



Installation et utilisation:

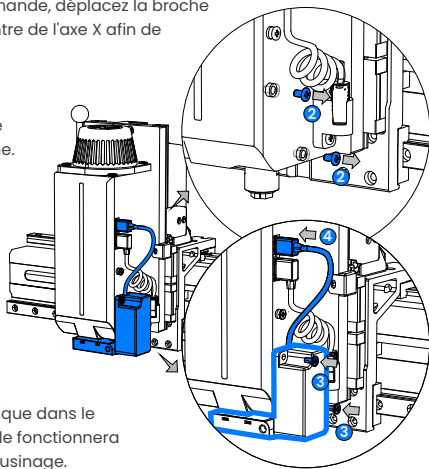
1. À l'aide du logiciel de commande, déplacez la broche légèrement à gauche du centre de l'axe X afin de faciliter l'installation.

2. Retirez les deux vis de remplissage M3 situées sur le côté droit du boîtier de broche.

3. Fixez le module sur le côté droit de la broche à l'aide de deux vis M3x8.

4. Connectez le câble du module au port 3 broches situé à droite de la broche.

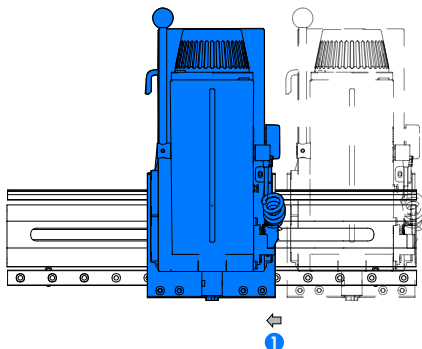
5. Activez la fonction antistatique dans le logiciel de contrôle ; le module fonctionnera automatiquement pendant l'usinage.



Guía de inicio rápido del módulo ionizador Makera Z1

ES

El módulo ionizador antiestático elimina eficazmente la estática generada durante el mecanizado de no metales (madera, plástico, resina, etc.), evitando que las virutas se adhieran a las paredes interiores y facilitando la limpieza.



Instalación y uso:

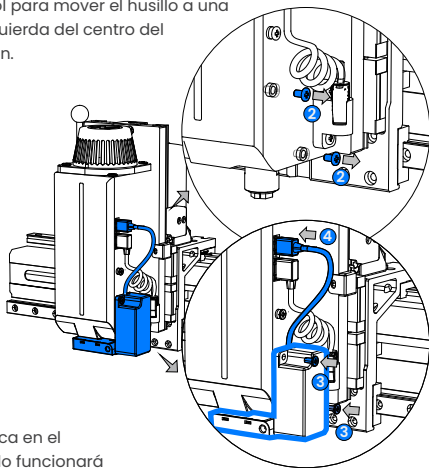
1. Utilice el software de control para mover el husillo a una posición ligeramente a la izquierda del centro del eje X, facilitando la instalación.

2. Retire los dos tornillos de marcador M3 en el lado derecho de la carcasa del husillo.

3. Fije el módulo al lado derecho del husillo con dos tornillos M3x8.

4. Conecte el cable del módulo al puerto de 3 pines en el lado derecho del husillo.

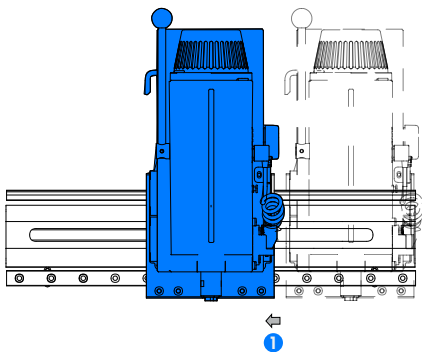
5. Active la función antiestática en el software de control; el módulo funcionará automáticamente durante el mecanizado.



Makera Z1 除靜電模組快速指南

ZH

除靜電模組可有效消除非金屬加工（如木材、塑料、樹脂等）過程中產生的靜電，防止碎屑吸附在機身內壁，便於清潔。



安裝與使用：

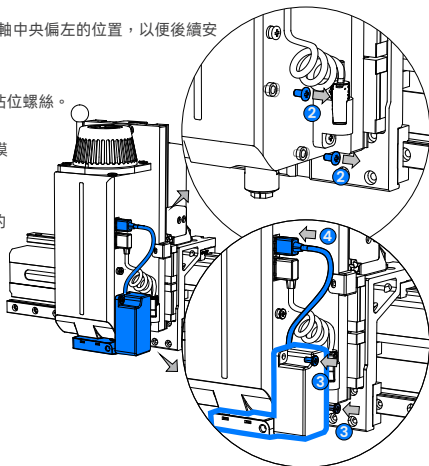
1. 使用控制軟體將主軸移動至 X 軸中央偏左的位置，以便後續安裝。

2. 拆除主軸外殼右側的 2 顆 M3 佔位螺絲。

3. 使用兩顆 M3×8 螺絲將除靜電模組固定在主軸右側。

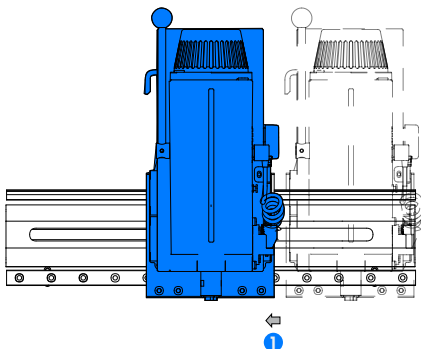
4. 將模組數據線連接至主軸右側的 3-pin 接口。

5. 在控制軟體中開啟除靜電功能，加工過程中模組將自動運行。



Makera Z1 イオナイザーモジュール クイックスタートガイド

静電気除去モジュールは、木材・プラスチック・樹脂などの非金属加工中に発生する静電気を効果的に除去し、切り屑が機械内壁に付着するのを防ぎ、清掃を容易にします。



取り付けと使用方法:

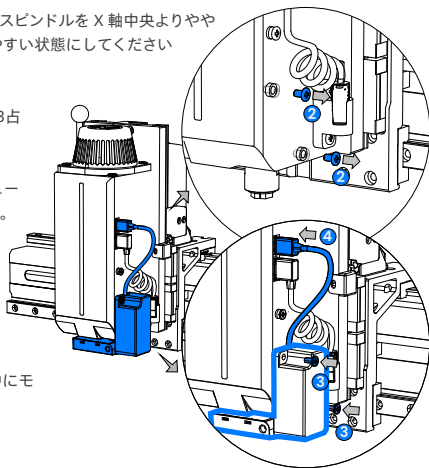
1. 制御ソフトウェアを使用して、スピンドルをX軸中央よりやや左の位置へ移動し、取り付けしやすい状態にしてください。

2. スピンドルハウジング右側のM3占有ネジ2本を取り外す。

3. M3×8ネジ2本を使用してモジュールをスピンドルの右側に固定する。

4. モジュールケーブルをスピンドル右側の3ピンポートに接続する。

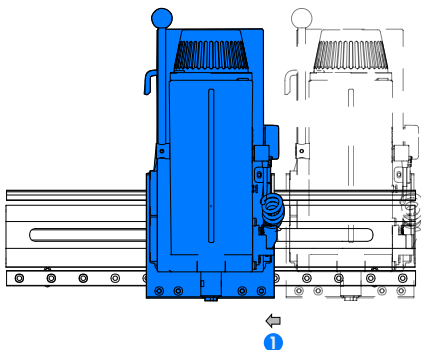
5. 制御ソフトウェアで静電気除去機能を有効にすると、加工中にモジュールが自動的に動作します。



Makera Z1 이온나이저 모듈 빠른 시작 가이드

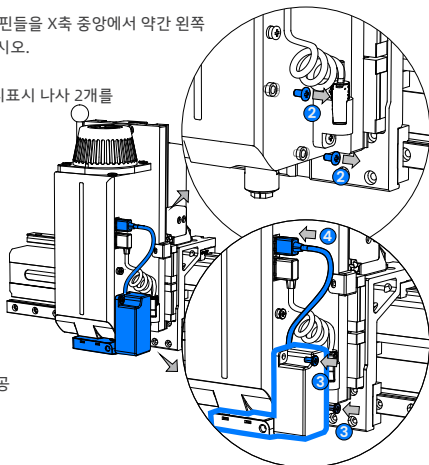
KR

정전기 방지 이온나이저 모듈은 목재, 플라스틱, 수지 등 비금속 가공 중 발생하는 정전기를 효과적으로 제거하여 칩이 기계 내벽에 달라붙는 것을 방지하고 청소를 쉽게 합니다.



설치 및 사용 방법 :

1. 제어 소프트웨어를 사용하여 스피들을 X축 중앙에서 약간 왼쪽 위치로 이동한 후 설치를 진행하십시오.
2. 스피들 하우징 오른쪽의 M3 자리표시 나사 2개를 제거합니다.
3. M3x8 나사 2개를 사용하여 모듈을 스피들 오른쪽에 고정합니다.
4. 모듈 케이블을 스피들 오른쪽의 3핀 포트에 연결합니다.
5. 제어 소프트웨어에서 정전기 방지 기능을 활성화하면 가공 중에 모듈이 자동으로 작동합니다.





Scan the QR code to watch more detailed tutorials

Scannen Sie den QR-Code für ausführlichere Tutorials

Scansiona il codice QR per guardare tutorial più dettagliati

Scannez le QR code pour consulter des tutoriels plus détaillés

Escanee el código QR para ver tutoriales más detallados

掃碼查看更多詳細教程

QRコードをスキャンして詳細チュートリアルをご覧ください

QR 코드를 스캔하여 자세한 튜토리얼을 시청하세요